

# Fiche d'information établissement SEVESO

<b>Nom de l'établissement</b>	ArcelorMittal France
<b>Adresse de l'établissement</b>	Route des sables – 44610 Basse-Indre
<b>Activité de l'établissement :</b>	<p><b>Entreprise spécialisée dans le revêtement par de l'étain ou du chrome d'acier à usage alimentaire.</b></p> <p><b>2 ateliers principaux :</b></p> <p><b>Laminage à froid comprenant les outils suivants :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Une ligne de dégraissage alcalin</li> <li>- Un four de recuit continu avec sa section dégraissage</li> <li>- Des fours de recuit base</li> <li>- Un écrouisseur 2 cages</li> <li>- Un atelier de rectification et de grenailage de cylindres</li> <li>- Un dépôt d'hydrogène liquide</li> <li>- Deux stations de traitement des effluents liquides</li> </ul> <p><b>Revêtement comprenant les outils suivants :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Une ligne d'étamage (dégraissage alcalin, décapage sulfurique, étamage électrolytique, fusion, trempe, passivation huilage)</li> <li>- Une ligne mixte d'étamage ou chromage (dégraissage alcalin, décapage sulfurique, étamage ou chromage électrolytique, fusion, trempe, passivation, huilage)</li> <li>- 3 outils de réparation du métal revêtu ou non</li> </ul> <p><b>Autres équipements Usine :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Une installation de pompage d'eau en Loire</li> <li>- Une station de traitement d'eau de Loire</li> <li>- Un osmoseur</li> <li>- Une centrale de production de vapeur</li> <li>- Une station de remplissage et de distribution de liquides inflammables</li> <li>- 2 cuves de stockage de gaz propane liquéfié</li> <li>- Plusieurs cuves de stockage d'acide sulfurique, chlorhydrique et soude</li> <li>- 3 zones d'utilisation de substances radioactives en sources scellées</li> </ul>
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p><b>Effets de surpression :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Explosions liées à plusieurs installations</li> <li>- Eclatement pneumatique du corps de chaudière</li> <li>- BLEVE</li> </ul> <p><b>Effets thermiques :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Feu torche</li> <li>-</li> </ul> <p><b>Effets toxiques :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Incendie du magasin des produits chimiques</li> </ul> <p><b>Effets sur l'environnement :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Déversement d'acide chromique lors d'une livraison</li> <li>- Pollution du milieu naturel par rejet non maîtrisé de chrome via la station d'épuration</li> </ul>
<b>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</b>	<p><b>L'exploitant doit faire un résumé des principaux types de scénarios et doit indiquer, de façon pédagogique et sans rentrer dans les détails techniques, ce qu'il met en place comme mesure de prévention ou de protection pour maîtriser les effets des phénomènes dangereux que ses installations peuvent générer. Ces éléments doivent être rédigés dans un langage compréhensible par les riverains.</b></p>

Pour l'ensemble du site :

- L'accès au site est strictement contrôlé
- Des exercices sont régulièrement organisés.
- Les équipements sont dimensionnés pour prévenir un accident
- Des plans d'inspection sont conduits sur les équipements à risques
- Les salariés sont formés aux risques
- Des mesures sont prises pour prévenir ou réduire la perte de confinement d'une matière dangereuse
- Des barrières de sécurité techniques et organisationnelles sont en place
- Des rétentions sont en place pour prévenir toute pollution en cas de perte de confinement
- Des procédures de décontamination sont en place
- Des détecteurs sont en place pour signaler les pertes de confinement de matières dangereuses
- Des procédures d'urgence sont en place
- Un système de détection automatique des incendies est en place
- Les matériaux incompatibles sont séparés
- Des systèmes d'arrêt d'urgence sont en place

Moyens de secours humains

- Equipe postée habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention, 24 h/24, 365 j/an
- POI (Plan d'Opération Interne) en place testé a minima 1 fois/an
- Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24, 365 j/an

Moyens de secours matériels

- Moyens fixes de lutte incendie.
- Système de détection gaz avec mise en sécurité automatique.

Les mesures de prévention des risques

- Outils de production entièrement sur rétention (lignes de revêtement) ou partiellement sur rétention (laminage à froid)
- Tout contenant de produits chimiques est sur rétention adaptée – Des contrôles périodiques sont effectués pour vérifier l'état et le contenu des rétentions, ainsi que certains contenants.
- Surveillance permanente et sécurisée des paramètres importants pour la sécurité sur les stockages d'acide chromique au niveau des lignes de fabrication.
- Tests périodiques de l'ensemble des dispositifs de sécurité présents sur le site.
- Programme de formation hygiène-sécurité-environnement périodique du personnel et des sous-traitants.

Le site est surveillé en permanence par des capteurs, sondes [...] et de nombreux systèmes de sécurité.

Les différentes installations de production, de stockage [...] sont également munies de nombreux dispositifs/organes de sécurité (vannes, soupapes, disques de rupture, [...]) permettant de prévenir la survenance d'un accident majeur sur le site et de mettre en sécurité les installations en cas de dysfonctionnement.

Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site.

Mesures de maîtrise des risques :

L'établissement met en œuvre des mesures de maîtrise des dangers :

- Les stockages de gaz à risques à risque sont surveillés en permanence par un réseau de capteurs et des systèmes de sécurité qui provoquent si nécessaire la mise en œuvre automatique du dispositif fixe de lutte contre l'incendie (sprinkler, déluge d'eau). Les capteurs, les systèmes de sécurité et les dispositifs de lutte contre l'incendie sont régulièrement vérifiés et testés.

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fermeture des électrovannes de gaz naturel sur détection : pression, niveau eau bas sur bache alimentaire et sur chaudière, présence de nombreuses soupapes</li> <li>• Contrôle de tous les engins motorisés transportant des produits chimiques en entrée d'usine par une société accréditée, application de la réglementation ADR</li> <li>• Mise en place de plus de 25 kits d'absorbants/plaques obturatrices dans les ateliers et en extérieur</li> <li>• Exercices réguliers du personnel de gestion de déversements/débordements produits chimiques</li> <li>• Zones d'approvisionnement adaptées aux risques de déversement, régulièrement vérifiées</li> <li>• Mise sur rétention de l'ensemble des produits chimiques stockés, avec délimitation/vérification des incompatibilités</li> <li>• Ensemble du personnel y compris les sous-traitants formé et régulièrement recyclé aux risques chimiques</li> </ul>
--	---